



MASTI-K 421 быстрореагирующий высокоэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

MASTI-K® 421 - Низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель.

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует высокоэластичную пленку гидрогеля (удлинение при разрыве более 1000 %) с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 5 °С до + 30 °С.

MASTI-K 421 не подвержен биокоррозии, поставляется в виде комплекта из трёх компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления. Соотношение компонентов А и В 1:1 по объему.

Области применения

- Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов;
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран;
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт;
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент В специального замедлителя (MASTI-K 458);
- При давлении воды более 0,5 атм. рекомендуется использовать материал в

сочетании со специальными компонентами (модификатор MASTI-K 498) для приготовления компонента Б. Использование в качестве жидкости для приготовления компонента Б вместо воды специальных продуктов - модификатор MASTI-K 498 обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды В, т.е. гелей с высоким содержанием полимера.

Результатом этого является:

- увеличение прочности, адгезии, эластичности и деформироваться с сохранением сплошности при деформациях конструкций;
- замедление потери массы и объема при высыхании;
- Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования;
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %);
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонт слабых конструкций.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств;
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте (15 секунд – 3 минуты). Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования;
- Экологически безопасен.



MASTI-K 421 быстрореагирующий высокоэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

Технические характеристики

Инъекционный материал MASTI-K 421			
Параметры / компоненты	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20 °С, кг/л	1,2	0,93	-
Цвет	Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20 °С, мПа·с	5	2	-
Смешанный материал			
Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20 °С, мПа·с	Менее 10		
Плотность при 20 °С, кг/л	1,1		
Время гелеобразования при 20°С	10 секунд– 3 минуты		
Время отверждения при 20 °С	10 – 20 минут		
Удлинение при разрыве отвержденного материала, %	Более 1 000		

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
	по объему, л	19	1	20
Компоненты	Полимер А 1	Ускоритель А 2	Вода	Инициатор Б 2
по массе, кг	22,8	0,90	20	0,04 - 1

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе
Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Компонент А 1 смешивают с компонентами А 2 и тщательно перемешивают.

115419, Россия, г. Москва, ул. Орджоникидзе, д. 11, стр. 42, офис 9 Д.

Тел.: +7 (495)369-22-00

info@masti-k.ru

www.masti-k.ru



MASTI-K 421 быстрореагирующий высокоэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

Приготовление компонента Б

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 1000 г компонента Б 2 (сухой порошок). Компонент Б 2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения.

Не допускается использование более 1000 г компонента Б на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля.

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

В ряде случаев вместо воды для приготовления компонента Б используют полимерный модификатор акриловых гелей - модификатор MASTI-K 498 (белая непрозрачная жидкость).

ВНИМАНИЕ! При перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5 °С до + 30 °С.

Приготовленные компоненты А и Б, посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию.

Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

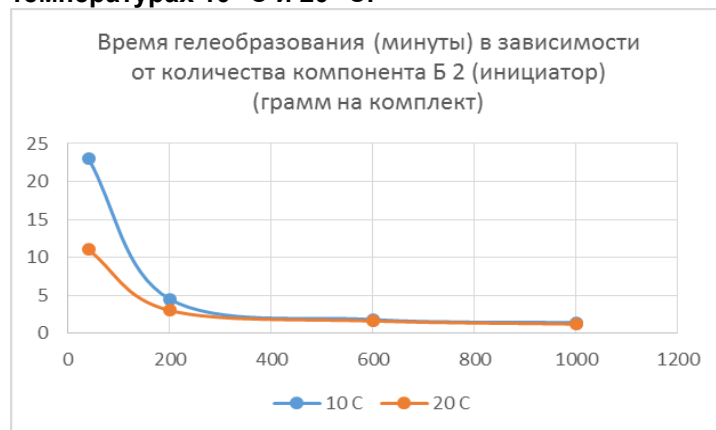
При повторных инъекциях дополнительное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

При увеличении времени использования геля используются 0,5 % растворы компонента Б 2.

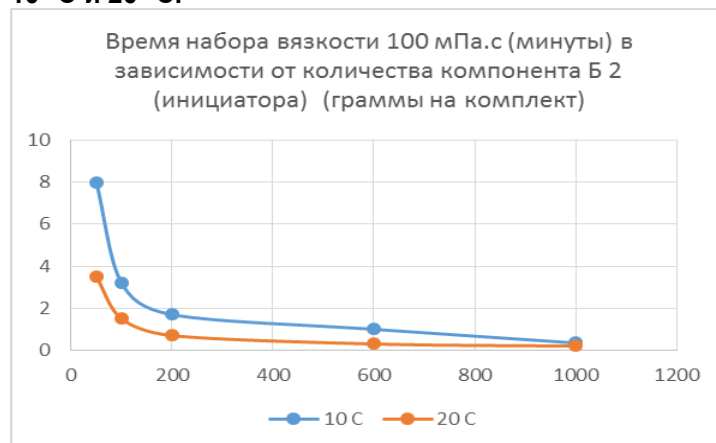
Примеры применения

- при применении материала в качестве мембраны часто используется небольшое количество инициатора от 40 г на комплект
- при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется готовить компонент Б с использованием специальной жидкости модификатор MASTI-K 498 вместо воды.

Зависимость времени увеличения вязкости геля до 100 мПа·с (минуты) от количества инициатора компонента Б 2 (в граммах) при температурах 10 °С и 20 °С.



Зависимость времени гелеобразования (минуты) от количества инициатора компонента Б 2 (в граммах) при температурах 10 °С и 20 °С.



Упаковка

Стандартная упаковка	-	24,0 кг.
Компонент А 1	-	22,8 кг
Компонент А 2	-	0,90 кг
Компонент Б 1	-	0,30 кг

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 °С - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.