



MASTI-K 420 гидрофильный среднеэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

MASTI-K® 420 - структурированный среднеэластичный гидрофильный акрилатный гель.

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий гидрофильный трехкомпонентный акрилатный гель. Со средней вязкостью и высокой проникающей способностью.

После отверждения материал формирует среднеэластичную пленку гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и к восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Высокая проникающая способность, регулируемая реактивность, высокий уровень герметизации, высокая собственная прочность и эластичность, химическая стойкость делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит летучих органических и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 1 °С до + 40 °С.

Материал не подвержен биокоррозии.

Материал поставляется в виде комплекта из 3-х компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и В - 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Области применения

- гидроизоляция подземных сооружений и других сооружений, подвергающихся постоянному воздействию воды;
- Инъекции в мелкие трещины для создания горизонтальной завесы;
- Инъекции для образования мембран (гидроизоляционных экранов) за строительной конструкцией;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок;
- Укрепление мелкозернистых грунтов (мелкий песок, пылевидные пески).

Дополнительные возможности

- Использование в качестве жидкости для приготовления компонента Б вместо воды специального продукта-модификатор MASTI-K 498 обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды т.е. гелей с высоким содержанием полимера. Результатом этого является:

- увеличение прочности, адгезии, эластичности и деформироваться с сохранением сплошности при деформациях конструкций;

- замедление потери массы и объема при высыхании;

- повышение стойкости к воздействию воды под давлением.

- Возможность замедления реакции гелеобразования и регулирования времени использования геля с использованием материала замедлитель MASTI-K 458. При необходимости возможно использование однокомпонентного насоса для инъектирования геля.

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Средняя вязкость обеспечивает хорошее проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.

- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.

- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей.

- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран, высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.

- Высокие экологические характеристики.



MASTI-K 420 гидрофильный среднеэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

Технические характеристики

Материал инъекция MASTI-K 420			
Параметры / компоненты	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20 °С, кг/л	1,2	0,93	-
Цвет	Прозрачная синяя	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20 °С, мПа·с	5	2	-
Смешанный материал			
Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20 °С, мПа·с	30		
Плотность при 20 °С, кг/л	1,1		
Время гелеобразования при 20°С	4 -5 минуты при использовании 0,75 % раствора соли (стандартная форма поставки материала)		
Время отверждения при 20 °С	10 – 30 минут		
Удлинение при разрыве отвержденного материала, %	400-500		

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
по объему	19 л		19 л	
Компоненты	А 1	А 2	Вода	Б 2
по массе, кг	21,4	0,8	18,0	до 0,3

Применение

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента Б

В 19 л (19 кг) воды растворяют компонент Б. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 300 г компонента Б2. В специальных случаях вместо воды используется специальный полимерный модификатор MASTI-K 498. Компонент Б высыпают в воду (модификатор MASTI-K 498) при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Концентрация приготовленного раствора влияет на скорость реакции. Время реакции также зависит от температуры.

115419, Россия, г. Москва, ул. Орджоникидзе, д. 11, стр. 42, офис 9 Д.

Тел.: +7 (495)369-22-00

info@masti-k.ru

www.masti-k.ru



MASTI-K 420 гидрофильный среднеэластичный

(ООО «МАСТИ-К» ТУ 20.16.53-006-19622632-2019)

Приготовление компонента Б с разной концентрацией инициатора (компонент Б 2)

Концентрация инициатора (компонент Б 2) компоненте Б, масс. %	Количество воды или материала модификатор MASTI-K 498	Количество используемого инициатора (компонент Б 2)
0,2 %	19 л (19 кг)	0,04 кг
0,5 %		0,1 кг
1,6 %		0,3 кг

ВНИМАНИЕ! При использовании модификатора MASTI-K 498 необходимо тщательно размешать компонент Б до полного растворения. Ввиду того что материал модификатор MASTI-K 498 непрозрачный, визуальный контроль полноты растворения компонента Б невозможен. Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

ВНИМАНИЕ! При перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от +1 °С до +40 °С.

ОБЯЗАТЕЛЬНО ДЕЛАЙТЕ ТЕСТ на скорость отверждения и рабочее время в условиях применения. **ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ПОСТАВЩИКУ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ.**

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении, соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Особенности применения

- при применении материала для капиллярной отсечки, пропитки грунтов, ремонта гидроизоляционных мембран и устройстве вуалей для увеличения времени жизни рекомендуется использовать низкие концентрации инициатора Б 2 (от 40 г на комплект). Для еще более значительного увеличения времени жизни геля (до 20 - 40 минут) следует применять добавку замедлитель MASTI-K 458, при этом рекомендуется использовать компонент Б с концентрацией инициатора не более 0,5 %
- при ремонте деформационных швов рекомендуется использовать вместо воды специальный полимерный модификатор MASTI-K 498 для приготовления компонента Б и концентрацию компонента Б (инициатора) 200 г. на комплект пониженную концентрацию компонента Б 2 (инициатора) для лучшего заполнения объема шва. При давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется использовать для приготовления компонента Б вместо воды специальный полимерный модификатор MASTI-K 498.

Упаковка

Стандартная упаковка	-	22,5 кг.
Компонент А 1	-	21,4 кг (полимер)
Компонент А 2	-	0,80 кг (катализатор)
Компонент Б 1	-	0,30 кг (инициатор)

Указано количество компонентов в стандартной комплектации. Может использоваться меньшее количество компонента А2 и Б 2.

НЕОБХОДИМО ДЕЛАТЬ ТЕСТ В УСЛОВИЯХ ПРИМЕНЕНИЯ.

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 °С - +30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. Воздействие света может вызывать полимеризацию материала.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.